

 中车长春轨道客车股份有限公司  
CRRC CHANGCHUN RAILWAY VEHICLES CO., LTD.



## 公司介绍

中车长春轨道客车股份有限公司是全球生产规模最大、产品品种最丰富的高速动车组制造厂家。其前身长春客车厂始建于1954年，是国家“一五”期间重点建设项目之一。2002年3月改制为股份公司。作为国家轨道交通装备制造业的龙头企业，长客股份公司是中国地铁和动车组的摇篮，现役的复兴号、和谐号就是来自这里。

[www.crrcgc.cc/ckgf](http://www.crrcgc.cc/ckgf)

## 项目背景

中车长春轨道客车股份有限公司是全球生产规模最大、产品品种最丰富的高速动车组制造厂家，是中国地铁和动车组的摇篮。长客股份公司生产能力在国内名列前茅，具备年产180-200列动车组、4000辆城轨车、600辆普通铁路客车的能力。同时也是国内行业中出口最早、出口数量最多的企业，产品已出口到20多个国家和地区，出口车数量累计超过8900辆。

能取得如此显赫的发展成就，离不开信息技术的支撑。长客股份公司一直深化信息技术在研发、生产、经营、管理等环节的应用，并通过了国家两化融合管理体系认证。与此同时，长客股份公司始终重视信息基础设施建设，并将机房建设作为信息技术应用中的头等大事。

长客股份公司新厂区机房全部采用维谛技术（Vertiv）提供的SmartAisle™2微模块解决方案和Liebert® SDC2智慧双循环节能空调。不仅为厂区信息化管理、实验数据存储提供可靠的保障，也为承担中车集团智能化流水线、智能化车间、智能化企业试点工作，给予有力的支撑。

## 项目简介

**位置：**中国吉林省长春市

**解决方案：**

- SmartAisle™2微模块解决方案
- Liebert® SDC2智慧双循环节能空调

**关键需求：**长客股份公司结合其此前机房经验，要求产品能够有效解决能耗大、运维成本高等问题。

**客户价值：**通过应用维谛技术（Vertiv）的产品方案，长客股份公司在较短时间内成功建设了高可靠、高可用、高灵活且绿色节能的高性能模块化机房。

## 面临的挑战

长客股份公司在其新厂区全新建设高性能机房，要求严格按照高等级标准建设，不仅要为厂区信息化管理、实验数据存储提供可靠保障，还要为承担中车集团智能化流水线、智能化车间、智能化企业试点工作，给予有力的支撑。

结合其此前机房经验，长客股份公司对机房产品提出极高要求，并期望机房产品能够有效解决能耗大、运维成本高等问题。

## 解决方案

实际建设中，长客股份公司全部采用维谛技术 (Vertiv) 提供的SmartAisle™2微模块解决方案。针对节能目标，在制冷系统上专门应用维谛技术 (Vertiv) 旗下采用模块化、无水设计，可充分利用自然冷源实现节能的Liebert® SDC2智慧双循环节能空调。

长客股份公司新建机房采用的先进的模块化模式，为其带来了非同一般的价值体验：

- 机房建设实现快速部署、一次性交付
- IT部署可灵活、动态适应业务增长
- 机房部署实现功能分区
- 不同业务部门按需部署微模块
- 业务之间相互隔离，不受干扰



基于微模块的一体化设计，机房具备更高的可管理性。运行效率得到提高，更便于日常的运行维护，降低运维成本。在外观部署上，整齐划一、布局美观、节省空间。在节能性上，机房PUE达到预期目标。

## SmartAisle™2微模块解决方案

拥有“1-DNA智慧融合”核心技术价值，整体无短板。供配电可靠性、能效性、群控及外观都有大幅提升。

采用全新智能通道灯光系统，有效显示模块运行状态，能够第一时间定位故障模块。

领先的模块化设计，可以实现快速部署及一次性整体高质量交付，在部署上整齐划一，实现布局合理、整齐美观的效果。



## 客户价值

通过应用维谛技术 (Vertiv) 的产品方案，长客股份公司在短时间内便成功建设了一个高可靠、高可用、高灵活且绿色节能的高性能模块化机房。在严苛的实际检验中，维谛技术 (Vertiv) 的产品方案亦表现出出色的整体性能，尤其是在简化运维、降低运维成本，以及降低机房能耗等方面，完美达到长客股份公司的严格要求。