



Proporcionando Proteção e
Confiabilidade Inigualáveis para Equipamentos Críticos

A Vertiv na Indústria

Bem-Vindo a Indústria 4.0



A IA Assume o Protagonismo

- Para aprimorar os processos, as indústrias estão cada vez mais buscando investimentos em automação como robótica e aprendizado de máquina
- A pesquisa sobre QI Digital Global realizada pela PWC em 2017 revelou que mais da metade dos participantes já estão fazendo investimentos substanciais em IA
- Um dos principais benefícios da automação é que ela reduz os riscos, especialmente em sites industriais como os que usam maquinário pesado ou aqueles com ambientes operacionais perigosos

Um Sistema de Cadeia de Suprimentos Mais Enxuta

- Para ficar acima da concorrência, a cadeia de suprimentos de uma organização precisa ser otimizada para entregar mais valor aos clientes
- Além de preços e disponibilidade de estoque, as indústrias focam cada vez mais em simplificar a gestão da cadeia de suprimentos para poder operar de forma mais eficiente, gerenciar estoques melhor e reduzir custos operacionais
- Muitos irão digitalizar suas cadeias de suprimentos através do uso de RFID, inteligência empresarial, assim como ferramentas para melhorar a logística, otimizar a rede, o inventário e as compras

A Manutenção Preditiva Ganha Força

- Há uma crescente adoção das tecnologias de manutenção preditiva que poderiam não apenas reduzir os custos de manutenção de uma empresa, como também evitar paradas não planejadas e estender a vida útil dos equipamentos
- O uso de ferramentas de manutenção preditiva para monitorar o desempenho de equipamentos, bem como a integração da IoT e a automação, poderia economizar dinheiro, tempo e recursos valiosos para a indústria

Tendências Emergentes, Desafios Constantes



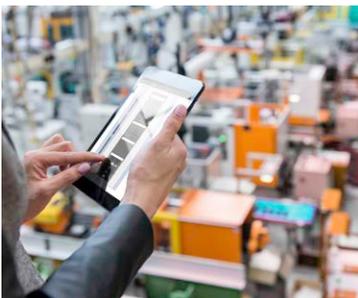
- As crescentes demandas e expectativas dos clientes estão pressionando as indústrias para garantir que atendam, ou até excedam, a programação de produção
- Em uma instalação fabril, não pode haver downtime pois ele significa perdas financeiras, danos à reputação e podem arruinar obrigações contratuais
- Instalações fabris demandam uma fonte alimentação de energia contínua, limpa e confiável para evitar o downtime no processo de produção
- Elas demandam soluções que sejam robustas e sólidas, projetadas para suplantar ambientes severos e contaminados. UPSs, proteção de energia e soluções industriais padrão não são o suficiente
- Equipamentos industriais de refrigeração demandam refrigeração precisa e de serviço pesado, e soluções comuns de ar refrigerado de conforto não bastam. Unidades especiais de refrigeração são necessárias para assegurar que o equipamento esteja protegido contra altas temperaturas e para evitar problemas com condensação e umidade

Protegendo o Backbone de TI



- A digitalização e a automação estão sendo adotadas cada vez mais pelas indústrias para aprimorar a eficiência e as operações em geral
- As indústrias precisam encontrar formas de integrar perfeitamente a tecnologia nas operações diárias de produção
- Os equipamentos precisam ser otimizados e projetados para acomodar a integração tecnológica através do uso de ferramentas preditivas, bem como da disponibilidade de alimentação de energia
- Gerentes de TI precisam ter a infraestrutura certa implantada, não apenas para dar suporte ao aumento das necessidades de computação, mas também para gerenciar toda a instalação fabril de forma mais inteligente e melhor

Informações em Tempo Real para Respostas em Tempo Real



- Conforme elas buscam criar uma cadeia de suprimentos mais lean e mais eficiente, as indústrias precisam estar cientes das principais informações de suprimento e demanda, em tempo real, desde o chão de fábrica - para poder se ajustar aos SKUs e à programação de produção
- As indústrias precisam encontrar formas de integrar perfeitamente a tecnologia nas operações diárias de produção. Um gerente de TI precisará ser capaz de enxergar um problema antes que ele se torne um problema – e poder fazer algo sobre isso
- As ferramentas de monitoramento preditivo podem ajudar para ter-se uma cadeia de suprimentos mais inteligente. Essas ferramentas precisam poder prever, diagnosticar e dar ação em todas as áreas da rede de produção, para garantir a continuidade do processo em todas as horas

Soluções de UPS Industriais Customizadas, engenheiradas para atender às suas



Liebert® RG
Assegura operação confiável e tranquila das máquinas CNC.



Liebert® Hipulse S
Maximiza a disponibilidade das cargas críticas para proteção contra falhas de energia.



Chloride FP50z
UPS Industrial, Digital, para proteção ótima de energia.



Chloride FP60z
Compatível com as redes elétricas industriais mais severas.



Liebert® ITA2 (5 - 20kVA)
UPS Compacto, Eficiente e Robusto para Aplicações Críticas



Liebert® AF2
Reduz as harmônicas da corrente e melhora o fator de potência.



Dispositivo de Proteção de Surtos
Defendendo a energia, voz e dados contra irregularidades da rede elétrica.



Liebert® LPC
Refrigeração de precisão para laboratórios e instalações de testes.



SmartAisle™

- Infraestrutura de TI pré-configurada e rapidamente implementável para implementações de core
- Substitui os designs de construção física tradicionais por soluções flexíveis e eficientes



SmartRow™ Plus

- Infraestrutura de TI rapidamente implementável para implementações de core ou ramais
- Integrada com suíte completa de soluções de energia, refrigeração e monitoramento para a máxima eficiência e disponibilidade
- Expansível e flexível de acordo com as necessidades de TI



SmartCabinet™

- Infraestrutura integrada e pré-configurada que traz a conveniência do plug and play para espaços pequenos e locais de edge
- Oferece alta eficiência e disponibilidade com o UPS Liebert ITA2 e solução integrada de
- Gerenciamento Térmico Vem com recursos de monitoramento inteligente através do software Liebert RDU



Liebert® Trinerdy Cube
As maiores eficiência e confiabilidade para data centers empresariais.



Liebert® AHU
Entregando eficiente gerenciamento de calor, com bom custo, para data centers de grande porte.



Liebert® CRV+DX™
Refrigeração Eficiente localizada na Sala, para data centers de Alta Densidade.



Liebert® EXM™
Alimentação Eficiente e Flexível – Otimizado para Aplicações de UPS de Médio Porte.



Avocent® HMX
Proporciona acesso contínuo a múltiplos recursos de computação.



Liebert® RDU-A G2
Informações sobre as condições ambientais como temperatura, umidade, fumaça, vazamentos e vibração.



Vertiv™ Geist™ PDU
Confiável distribuição de energia que ajuda a gerenciar a capacidade de energia e aumenta a funcionalidade.

Serviços Globais

Uma abordagem completa do ciclo de vida para serviços, desde o lançamento do projeto até manutenção contínua e otimização de desempenho.



Fazemos isso através de nossa ampla gama de capacidades em projeto, manutenção e desempenho, dando suporte para que você tome melhores decisões de forma a operar mais eficientemente e reduzir a complexidade.



Cobertura Geográfica e Capacidade Verdaderamente Globais

A maior equipe de Engenheiros de Atendimento ao Cliente.



Conhecimento, Reputação e Experiência

Tecnologia, acesso a P&D, Conhecimento de Campo.



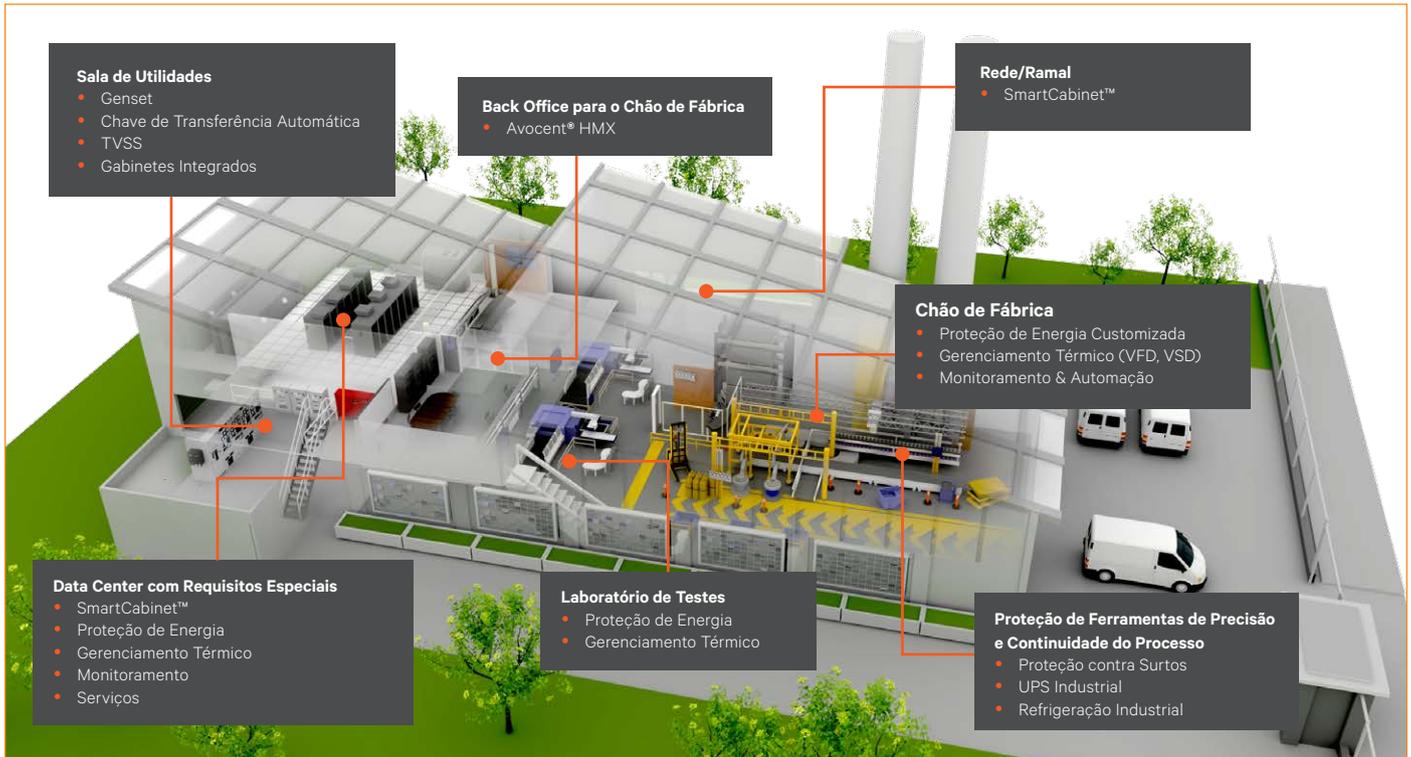
Oferta e Entregas Consistes de Serviços

Oferecendo diversidade, Amplitude de tecnologias.



Parceiro Único de Serviços e Especialistas em Sistemas

Confiabilidade – nós somos o parceiro de confiança.



Indústria Automotiva Global



Sumário

Como parte de seus esforços de modernização para aprimorar os processos dos negócios, o cliente resolveu construir um novo servidor para o escritório a fim de lidar com as demandas dos negócios. Ele estava buscando uma solução inovadora que o permitisse ficar à frente da concorrência ao mesmo tempo em que atendesse as demandas de TI e de infraestrutura. Comparando com as construções convencionais de infraestrutura, a solução Vertiv SmartRow™ foi considerada a que melhor se adequava para a nova sala de servidores do cliente, com sua solução integrada combinando alimentação de energia, gerenciamento térmico e de infraestrutura.

Solução Vertiv

- SmartRow™
- UPS Liebert®
- Gerenciamento Térmico Liebert®

Empresa Global de Tecnologia



Sumário

O cliente passou por uma grande reorganização de seu data center em 2015. A mudança de seu equipamento de TI offshore teve desafios significativos para a infraestrutura de alimentação de energia e térmica dando suporte à nova e reduzida carga de TI de seu data center em Sidney. Um dos desafios enfrentados pela empresa foi determinar as ineficiências causadas pela mudança física de seus ativos de TI. Ao mesmo tempo, ela queria reavaliar as capacidades de seus três CRACs (ar condicionado de sala de computadores) de 63kW que estavam chegando próximos ao final de sua vida útil. Ao usar o Serviço de Otimização de Energia eCap™ da Vertiv, o cliente pôde reduzir o consumo total de energia do data center em 33%.

Solução Vertiv

- Serviço de Otimização de Energia eCap™

Empresa de Semicondutores localizada nas Filipinas



Sumário

Para dar suporte aos seus negócios em crescimento, o cliente decidiu expandir seu site regional de manufatura. Em sua expansão, ele precisava de equipamentos, suporte e serviços confiáveis que dessem suporte a essa nova instalação, a qual será usada para montagem e testes de chips para computadores para as indústrias aeroespacial, de telecomunicações e automotiva. As soluções da Vertiv em UPS, gerenciamento de baterias e serviços 24x7 ajudaram o cliente em seu upgrade das instalações, proporcionando confiabilidade e disponibilidade quando necessário.

Solução Vertiv

- UPS Liebert®
- Unidade de Gerenciamento Térmico Liebert® 60TR, única
- Serviços de Manutenção
- Gerenciamento de Baterias